

Alla AMMINISTRAZIONE PROVINCIALE  
Settore Politiche Ambientali  
Via Filomusi Guelfi  
67100 L'AQUILA

E p.c. Al Sig. SINDACO  
COMUNE di  
67050 ORTONA DEI MARSI

Oggetto: Comunicazione annuale per la raccolta di funghi epigei.

Il sottoscritto \_\_\_\_\_

nato il \_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_

residente a \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_;

VISTA

La Legge regionale 08/11/2006 n. 34, successivamente modificata dalla Legge regionale  
23/08/2007 n. 33;

COMUNICA

Ai sensi dell'art. 2, comma 5, della suddetta Legge regionale, di voler effettuare la raccolta  
di funghi epigei nell'ambito del territorio comunale, secondo le disposizioni previste nella  
stessa Legge agli artt.:

- ⇒ 1, comma 3°;
- ⇒ 2, comma 1° e 10°;
- ⇒ 4, comma 1°.

Ortona Dei Marsi, lì \_\_\_\_\_

In Fede

\_\_\_\_\_